

采用世界最先进的密封腔体，以进口掺钼电阻丝为加热元件，多点控温，多通道循环进气，有效保证炉内的温度均匀性，炉门采用水冷密封，移动式承烧工作台，装卸料方便快捷，是工业用批处理材料的理想产品。

主要功能和特点:

- 1.独特的腔体制作和密封，有效保证炉内的气密性，可根据要求选配不同的真空泵，获得极高的真空度。
- 2.炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料，外挂式电阻丝易于安装和更换。
- 3.多点控温、多面加热和多通道循环供气，有效保证炉内的均匀性，特别适合块状轻质材料的烧结。
- 4.气体出口配有氧含量检测装置，可实时监测内部氧含量状况；
- 5.移动式承烧工作台，材料装卸方便快捷；
6. PC 控制，可实现数据的存储、输出；
- 7.超温、超压、过流保护，操作安全可靠；

主要用途和适用范围:

应用于各种材料流动气氛保护下的处理，特别适用于气凝胶材料的烧结、制作。

技术参数:

产品型号	SZF-1000 (本产品通过欧盟 CE 认证，保证了设备的运行安全，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1)
炉膛尺寸 (可定制)	1400*1400*800mm
极限真空	≤500Pa
加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶
控温点数	三点
控温方式	PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序
常用温度	≤1000℃
最高温度	1000℃
推荐架、升温速	10℃/min

度	
恒温精度	±1℃
抽气速率	70L/S
额定功率	120KW
工作电源	AC380V, 50/60HZ

