

产品用途:

本真空感应熔炼炉广泛应用于各大高校院校，科研单位及生产企业在真空或保护气氛下对金属材料（如不锈钢，镍基合金，铜，合金钢，镍钴合金，稀土钨铁钼等）的熔炼处理，也可以进行合金钢的真空精炼处理及精密铸造。

产品特点:

炉盖，炉体及炉底均采用双层水冷结构，保持炉体外壳温度不超过 50℃。炉盖打开方式为手动或自动，炉盖上面没有观察窗及挡板，为便于熔化过程中添加合金元素，炉盖上特设有合金加料器。炉体内有一感应圈，通过手动转动炉体手柄可轻松将坩埚内溶液浇入锭模，锭模可设计成水冷形式。坩埚上部设有一测温装置。真空系统采用二级泵或者三级泵，油扩散泵与直联泵或螺丝泵，真空机组上设有放气阀及充气阀。电源采用 IGBT 进口功率器件，更加集成化小型化，有效输出功率达到 90%以上，省电节能，比传统可控硅中频电源节能 60%以上，电气系统具有过流，过压反馈及保护电流。

产品选件:

高真空系统，无纸记录仪，PLC 控制等；中频电源可选择 KGPS 可控硅或 IGBT 集成电源。

技术参数:

型号	名称	额定功率	最高温度	容量	中频频率	极限真空度	中频电源
SZRL-35/5	真空熔炼炉	35KW	1750℃	1-5KG	1000—4000HZ	5.0×10 ⁻³ Pa	IGBT
SZRL-60/10	真空熔炼炉	60KW	1750℃	10KG	1000—4000HZ	5.0×10 ⁻³ Pa	IGBT
SZRL-100/25	真空熔炼炉	80KW	1750℃	25KG	800—4000HZ	5.0×10 ⁻³ Pa	IGBT/KGPS
SZRL-160/50	真空熔炼炉	100KW	1750℃	50KG	800—4000HZ	5.0×10 ⁻³ Pa	KGPS
SZRL-200/100	真空熔炼炉	160KW	1750℃	100KG	800—4000HZ	5.0×10 ⁻³ Pa	KGPS

备注：可根据用户要求温度，炉膛尺寸可定制。