

1100℃高真空气氛炉以掺钼电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构和智能化控温系统，可控硅控制，控温精度高；内胆采用耐温、耐压合金材料；炉门配有循环水冷，保证炉门与炉胆的可靠密封；可选配真空装置，可以通气氛抽真空。

主要功能和特点：

- 1、内胆采用耐温、耐压合金材料，可抽真空，真空度可达 0.1Pa 以下，并能通入多种保护气氛；
- 2、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 3、加热元件采用内嵌式高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，经久耐用，最高发热温度可达 1200℃；
- 4、炉门采用循环水冷系统，可有效保证整体的密封性；
- 5、可视化 7 寸触摸屏，设定数据和操作都是图文界面，操作方便；
- 6、可以预设多条加热曲线，分配给不同的烧结材料，需要时直接调用，互不干扰，无需重复修改温度参数；
- 7、可旋转式触摸屏结构，操作性强；
- 8、配置进口压力传感器，过压自动泄压保护，操作安全可靠；
- 9、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；
- 10、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。


主要用途和适用范围：

用于电子元器件、新型材料及粉体材料的真空气氛处理等。

技术参数：

产品型号	SZFL-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好
炉管材质	耐高温合金 SUS310S 不锈钢；炉管尺寸Φ 400*500mm
温控系统	温度控制系统采用触摸屏操作，人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	液晶触摸屏显示

加热元件	0Cr27Al7Mo2
测温元件	N 型热电偶
使用温度	最高温度 1050℃，连续工作温度 ≤1000℃
升温速度	推荐 ≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min
降温速度	700℃ 以上 ≤10℃/min
恒温区	加热区长度 500mm，恒温区 200mm
尺寸和重量	设备：1100*1500*1700mm（深*宽*高）；净重 kg
机器电源	AC380V，50/60Hz；额定功率 18kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
可选真空	≤50Pa（常规机械泵+指针压力表），≤10Pa（高配机械泵+数显压力表）
可选混气	多通道浮子、质量混气系统
选购件	各种石英、刚玉坩埚，石英管，高温手套，计算机控制软件，冷却水循环机等。


上海钜晶
 SIOMM www.siommm.com