

1700℃坩埚升降炉由炉体，过渡区，炉门丝杆下降系统及支架等组成。高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，硅钼棒圆周形分布，使温场更均匀；坩埚升降部分采用无级调速电机控制丝杆调节，上下限采用限位开关控制，保证坩埚运行的平稳、安全。

#### 主要功能和特点:

- 1、坩埚自由升降，运行平稳，方便高温时添加或取料；
- 2、炉膛采用进口氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于国内纤维材料；
- 3、加热元件采用优质硅钼棒，大大提高了使用寿命；
- 4、拼搭式炉膛设计，温场均匀，经久耐用，不垮塌；
- 5、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠。

#### 主要用途和适用范围:

用于电子元器件、陶瓷、航空航天等特殊材料等领域的热处理研发工艺及有色金属材料做熔炼或熔化实验等。

#### 技术参数:

产品型号	SSJL-1700（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉膛尺寸	Φ 300*400mm
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛
炉门结构	升降式
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 50 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质硅钼棒棒
测温元件	B 型热电偶
使用温度	最高温度 1600℃，连续工作温度≤1550℃

升温速度	推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ , ( $\leq 500^{\circ}\text{C}$ 时为 $8^{\circ}\text{C}/\text{min}$ )
降温速度	$700^{\circ}\text{C}$ 以上 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
尺寸和重量	设备: $900*750*2050\text{mm}$ (深*宽*高); 净重 kg
工作电源	AC380V, 50/60Hz; 额定功率 25kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台, 说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	各种刚玉坩埚, 高温手套, 计算机控制软件, 无纸记录仪等。

